

兖矿鲁南化工有限公司“醋酸资源回收利用”项目 竣工环境保护验收其他要说明的事项

2024年6月25日，兖矿鲁南化工有限公司在滕州市组织召开了其“醋酸资源回收利用”项目竣工环境保护验收会，根据该项目竣工环境保护验收监测报告，严格依照国家有关法律法规、技术规范及相关标准、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。现将该工程环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况等其它需要说明事项说明如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

兖矿鲁南化工有限公司“醋酸资源回收利用”项目环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏措施及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目环保设施委托兖矿煤化工程有限公司施工，并签订了施工合同，环境保护设施与相应装置同步施工，建设进度及资金得到了保证。项目环保设施建设严格按照环境影响报告书及其批复要求进行。本项目于2023年8月16日开工建设，2024年3月25日竣工，2024年4月5日开始系统调试。

1.3 验收过程简况

受兖矿鲁南化工有限公司委托，济南浩宏伟业检测技术有限公司于2024年4月12日组织技术人员对项目进行现场勘查和资料核查，并于2024年5月13日~17日对本项目进行了现场验收监测。根据验收检测结果及现场检查情况，济南浩宏伟业检测技术有限公司于2024年6月编制完成《兖矿鲁南化工有限公司“醋酸资源回收利用”项目竣工环境保护验收监测报告》。

2024年6月25日兖矿鲁南化工有限公司在厂区办公楼组织召开本项目竣工环境保护验收会。验收会议由兖矿鲁南化工有限公司法人代表张岭委托授权高宪国主持，验收工作组由建设单位-兖矿鲁南化工有限公司，环保设施设计单位-天津辰力工程设计有限公司，环保设施施工单位-兖矿煤化工程有限公司，环境影响评价机构-济南浩宏伟业技术咨询有限公司，验收检测单位及监测报告编制单位-济南浩宏伟业检测技术有限公司和3名特邀专家组成。

验收工作组听取了建设单位关于验收项目环保设施建设与运行情况的介绍、验收监测报告编制单位关于验收项目监测、结果、达标排放等情况的简要汇报，进行了现场查看、并核对了有关资料，形成了验收意见。

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，根据该项目竣工环境保护验收监测报告和验收组现场勘察情况，项目环境保护审批手续完备，技术资料齐全。项目建设实施过程中按照环评、批复及环保要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，具备正常运行条件。经监测各类污染物均可达标排放，项目具备建设项目竣工环

境保护验收条件，验收组同意项目验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目自设计、施工及验收阶段未收到公众反馈意见及投诉事件。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

兖矿鲁南化工有限公司设置安全环保部作为环保组织机构，并设置环境保护管理专职人员，包括安全环保部部长 1 人，副部长 1 人，主任工程师 1 人，专职环保管理人员 5 人。企业制定了环保规章制度及环境保护设施调试运行维护制度、环境管理台账记录。详见表 2-1。

表 2-1 环保规章制度、环保设施制度一览表

序号	规章制度名称
1	建设项目环保管理规定
2	生态环境保护设施管理办法
3	工艺指标管理考核办法
4	固体废物管理办法
5	关于建立网格化环境监管体系的实施意见
6	环保十条红线、环境事件分级标准、环保“红黄牌”执行标准及考核办法
7	安全环保一体化管理工作实施方案
8	环境安全隐患排查治理管理办法
9	环境监测管理办法
10	污染源自动监测监控设施管理办法
11	污染源在线监控小时超标考核办法（试行）
12	重污染天气车辆管控门禁系统管理办法
13	固定污染源在线监测数据标记管理办法

2.2 环境风险防范措施

2.2.1 废气风险防范措施

(1) 废气预防及处理

本项目生产装置选择成熟、可靠、先进、能耗低的工艺技术和设备，严防“跑、冒、滴、漏”，实现涉挥发性有机废气工序全过程密闭化生产，减少泄漏、火灾、爆炸和中毒的可能性，在设计中考虑余量，具有一定的操作弹性。

工艺系统以及重要设备均设立安全阀、爆破片等防爆泄压系统。

①严格设备选型选材，选择正确质量合格的建构筑物结构、设备连接方式、密封装置；

②严格按照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）等标准要求，对生产车间等地面进行防渗；

③定期对管道、阀门等进行检查和维修，并做好运转记录。

④整个生产装置附近严禁明火，作业时禁止使用易发生火花的铁制工具及穿带铁钉的鞋。

⑤设备设置静电接地装置及防雷接地装置，并定期检查，保证设备正常使用。

⑥生产车间附近设置消防栓、灭火器等应急器材。

为防止危险超压情况的发生，装置内的压力设备和管道按照规范设置了安全阀和爆破膜等泄压设施；紧急状态下泄压设施和其它系统释放的易燃、易爆、有毒、有害泄放物料送火炬系统燃烧后排放。

醋酐装置顶部设置有废气切换阀，正常状态下，装置产生的不凝气通过厂区燃料总管进入1#（2#备用）、3#锅炉燃烧，若出现锅炉停炉等突发状况，可通过控制切换阀将废气暂时送西厂区火炬系统燃烧后排放。

(2) 危险气体报警器

本项目针对醋酸在装置区安装 9 台可燃气体检测报警器。

2.2.2 环境安全三级防范措施

现有醋酸 I 装置已与厂区及园区建立了“单元-厂区-园区”的三级防控体系，装置区设有污水收集池，与厂区事故水池相通，事故废水经事故水池倒入污水处理系统，将污水控制在厂区内，防止较大事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染。

如果事故污水进入雨水排放系统，则随管线流入雨水池，再排入兖矿鲁南化工有限公司污水处理厂。

2.2.3 突发性环境事件应急预案

兖矿鲁南化工有限公司于 2024 年重新编制了突发环境事件综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案，并于 2024 年 6 月 3 日重新在枣庄市生态环境局滕州分局备案，备案编号 370481-2024-066-H，本次备案应急预案中包括本项目内容。企业根据应急预案要求配备了应急处置物资，按计划开展应急演练。应急处置物资储备情况见下表。

表2 应急处置物资储备一览表

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	点位/单元/装置
1	纯碱	/	T	2	醋酸 I 装置/ 醋酸提纯装置
2	铁锨	/	/	20	
3	空气呼吸器	巴固	C900 6.8/30	2	
4	防毒面罩	巴固	复合式 RD40 接口	4	
5	滤毒罐	MSA (梅思安)	93 SBK2Hg/St	4	
6	限次使用防化服	3M	3M 4570	4	
7	重型防化服	/	RHF- II	2	
8	沙袋	/	10kg	2	

2.2.4 环境监测计划

兖矿鲁南化工有限公司根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）制定了企业自行监测方案，通过在线实时监测和手工监测相结合的方式对外排污染物进行监测。委托山东三益环境测试分析有限公司对废气、废水、噪声、土壤和地下水定期开展检测。

2.3 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

（2）防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及居民搬迁。本项目未设置卫生防护距离。

2.4 其他措施落实情况

项目位于山东省枣庄滕州市木石镇鲁南高科技化工园区兖矿鲁南化工有限公司现有西厂区醋酸 I 装置东侧空地，新建主体工程，其他辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程以及风险措施均依托醋酸 I 装置。不涉及外围工程。

3 整改工作情况

（1）根据本项目竣工环境保护验收意见要求，兖矿鲁南化工有限公司制作并完善了各类环保标识，确保各种环保标识的内容清晰准确。

（2）企业进一步完善了公司的环境保护职能科室的职责，建立健全各类环保工作规章制度，加强公司各项治理设施的日常运行管理，确保设备运行正常、污染物能稳定达标排放。

(3) 兖矿鲁南化工有限公司根据突发环境事件应急预案要求，定期进行应急演练及应急培训，加强员工应急处理能力及环保意识。

兖矿鲁南化工有限公司

2024.07.03